



UNIVERSIDAD TÉCNICA DE BABAHOYO

FACULTAD DE ADMINISTRACIÓN, FINANZAS E INFORMÁTICA.

PROCESO DE TITULACIÓN

DICIEMBRE 2022 – MAYO 2023

EXAMEN COMPLEXIVO DE GRADO O DE FIN DE CARRERA

PRUEBA PRÁCTICA

LICENCIADO EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

**PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE LICENCIADO EN
CONTABILIDAD Y AUDITORÍA**

TEMA:

**CONTROL DE INVENTARIO DE LA CASA SUSPENSIÓN EL
AMORTIGUADOR DEL CANTÓN AMBATO, PROVINCIA DE TUNGURAHUA,
PERIODO 2022**

EGRESADO:

TIMOTEO OMAR JORDÁN PEÑA

TUTOR:

EC. VERÓNICA ALEXANDRA MERCHÁN JACÓME

AÑO 2023

Contenido

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA.....	1
JUSTIFICACIÓN.....	3
OBJETIVOS.....	4
Objetivo General	4
Objetivos específicos.....	4
LÍNEAS DE INVESTIGACIÓN	5
MARCO CONCEPTUAL.....	6
Inventario	6
Control de inventario.....	7
Importancia del control de inventario	7
Funciones del sistema de control de inventario.....	8
Políticas de inventario	8
Causas de errores en el inventario.....	9
Clasificación del inventario.....	10
Proceso de inventario físico	11
Costos de inventario	11
Contabilización de inventarios	12
Métodos de control de inventario.....	14
Indicadores de control de inventario	15
Herramientas para el control de inventario	16
Deterioro en inventarios	17
MARCO METODOLÓGICO	18
RESULTADOS	19
DISCUSIÓN DE RESULTADOS	21
CONCLUSIONES	23
RECOMENDACIONES	24
REFERENCIAS	25
ANEXOS.....	28

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Este estudio se denomina “control de inventario de la casa suspensión el amortiguador del cantón Ambato, provincia de Tungurahua, periodo 2022”, la misma que se identifica a razón del Ruc# 1803250610001 a propiedad del Sr. Juan Marcelo Proaño Alulema y de acuerdo al Servicio de Rentas Internas, su actividad económica es la venta al por mayor de todo tipo de partes, componentes, suministros, herramientas y accesorios para vehículos automotores como: neumáticos (llantas), cámaras de aire para neumáticos (tubos). Incluye bujías, baterías, equipo de iluminación partes y piezas eléctricas. Sin embargo, esta empresa a pesar que posee 17 años en el mercado, presenta problemas que refiere a un deficiente control de inventario, pues, carece de varios procesos como:

El área de bodegas carece de un profesional en contabilidad y auditoría de alguna carrera a fines que desarrollo los procesos de registros de ingresos y egresos de mercadería considerando una codificación y ubicando de forma estratégica los productos en las perchas, por tanto, se lleva más de dos días realizar el inventario de productos o ubicar los mismos para abastecer los escaparates y perchas que se encuentran en el área de atención al cliente. Adicionalmente, esta no cuenta con la estructuración de procesos cronológicos o documentos de respaldo como soporte para el registro contable.

Por otra parte, lo antes expuesto, evidencia la situación que refiere la falta de consideración de una tarjeta Kardex, puesto que, los registros realizados para el control de ingresos y egreso de mercadería se llevan de manera manual, en hojas sueltas que tienden a extraviarse e imposibilita conocer las unidades que se encuentran disponibles para la venta, a su vez tiene repercusiones a la hora de desarrollar las actividades de comercialización, pues, cuando los clientes acuden al comercial, este carece de información sobre existencia en bodegas e incurre en tiempo de espera para proporcionar la información correspondiente; por otra parte,

no proporciona la información para realizar la contabilidad de la empresa basada en datos reales.

Adicionalmente, se tiene problemas con el aprovisionamiento de producto, es decir, no se realiza la adquisición de la mercadería de manera oportuna y existen ocasiones en que el stock que se encuentra disponible no es suficiente para la demanda de clientes, a este se suma, la imposibilidad de calcular la rotación de inventario debido a la carencia de conocimiento de métricas para realizar este proceso que permite determinar con qué frecuencia salen y entran los productos de bodega. En consecuencia, quien prepara la contabilidad se ve en la necesidad de suponer gastos indirectos que corresponden a aquellas subcuentas que intervienen para el abastecimiento de mercadería.

De tal modo que, posee un inventario muerto debido a la adquisición de productos de baja rotación que, en su almacenamiento por un largo tiempo, pierden su vida útil y es considerado como pérdidas para la empresa. La obsolescencia de los productos va relacionada con la escasez de un método de control de inventario, que identifique el ideal para rotar los productos que deben comercializarse primero o aquellos que pueden esperar el tiempo para su venta, cabe recalcar que, a pesar que la empresa cuenta con sistemas informáticos para el control administrativo de sus procesos, el área de bodegas no cuenta con acceso a estos modernos soportes tecnológicos o software que sinteticen las actividades en relación al almacenamiento de la mercadería.

Por ende, todos aquellos problemas antes expuestos generan inconvenientes en relación a la información no solamente para la bodega sino también tiene repercusiones en el área de ventas y prioritariamente contable, donde se registra información en base a supuestos, más no se respalda con documentación de ingreso y egreso.

JUSTIFICACIÓN

La realización de este estudio se justifica en base a la importancia de llevar a cabo un control de inventario adecuado por parte de las empresas, específicamente, del sector comercial, pues, son los procesos que forman parte de estas actividades las que permiten que los locales cuenten con las unidades necesarias para cubrir la demanda de productos en el mercado; por otro lado, consiente detectar los recursos necesarios para contar con la información y los documentos que evidencia los ingresos y egresos de productos del área de almacenamiento y conlleven a efectuar la contabilización de los gastos que incurren para abastecer de mercadería.

Además, es necesario valorar los procesos que se efectúan en la actualidad por parte del personal del área de bodegas de la Casa Suspensión El Amortiguador ubicada en el cantón Ambato, para identificar el origen de los problemas y determinar los efectos que tiene para las diversas áreas, las repercusiones que tiene en la venta de productos a su vez en los clientes, teniendo en cuenta que es una empresa que comercializa productos de manera cotidiana, así como, la falta de respaldo para tomar decisiones en relación a los datos que proporciona contabilidad en los rubros de gastos, para elaborar estrategias que permitan impulsar reducir los costos y mejorar la rentabilidad de la empresa

Por lo tanto, los beneficiarios de la investigación realizada son prioritariamente el área de bodega, puesto que, mediante los hallazgos bibliográficos se resalta la importancia de ciertos procesos, documentos, métodos, métricas, entre otros; que mejorarán significativamente el control de los ingresos y egresos de mercaderías y todas aquellas actividades que se lleva a cabo, adicionalmente, contribuye lograr un flujo de información oportuno y con sustento de las transacciones realizada al área de ventas y contabilidad prioritariamente.

OBJETIVOS

Objetivo General

Evaluar el control de inventario efectuado en la Casa Suspensión El Amortiguador del cantón Ambato durante el período 2022 a través del contraste los hallazgos bibliográficos y los procesos que se efectúan de forma recurrente.

Objetivos específicos

Sustentar de forma bibliográfica la importancia del control de inventarios en las empresas.

Identificar los procesos de control de inventario que se realizan por parte del área de bodegas para determinar si esta se realiza de una manera cronológica y adecuada.

Determinar las consecuencias del actual control de inventarios en la contabilización y toma de decisiones de la empresa.

LÍNEAS DE INVESTIGACIÓN

El estudio propuesto tiene afinidad con la línea de investigación de la carrera de contabilidad y auditoría de la Universidad Técnica de Babahoyo que refiere la “Gestión Financiera, administrativa, tributaria, auditoria, control” puesto que, este recoge datos que se vinculan al desarrollo de los procesos internos que sostiene el registro de las cuentas que intervienen en el ingreso y egreso de mercadería, la contabilización y la toma de decisiones por parte de las áreas correspondientes para forjar estrategias que mediante la reducción de sus costos logre una mayor demanda de productos y se vean reflejado en la utilidad de la empresa.

Por otro lado, la sublínea a la que relaciona el tema elegido es, auditoría y control, porque un control de inventarios se analiza a partir de dos enfoques específicos, es decir, el operativo y el contable, por lo tanto, es necesario contar con información cuantitativa y cualitativa que sea comprobable a través de la documentación pertinente para determinar la eficiencia de los procesos y está se detecta a través de un control realizado a través de las auditorías que tiene como resultado destacar los puntos débiles para tomar las acciones necesarias que permitan corregir los problemas, además, conlleva a formular estrategias para impulsar las fortalezas.

En consecuencia se logrará resaltar la importancia con respecto a la utilización de sistemas que minimice los procesos y permita generar información actualizada sobre las existencias y detectar el momento oportuno para el aprovisionamiento de mercadería, adicional a esto, permitirá al responsable del almacén contar con los datos pertinentes para la toma de decisiones en su área de competencia y sin duda alguna logrará mejorar el flujo de información que se proporciona a los demás departamentos que preparan la documentación contable y los requieren conocer la disponibilidad de los productos para la comercialización.

MARCO CONCEPTUAL

La casa suspensión El Amortiguador, se encuentra ubicada en el cantón Ambato, provincia de Tungurahua, con Ruc# 1803250610001 a propiedad del Sr. Juan Marcelo Proaño Alulema y de acuerdo al Servicio de Rentas Internas, su actividad económica es la venta al por mayor de todo tipo de partes, componentes, suministros, herramientas y accesorios para vehículos automotores como: neumáticos (llantas), cámaras de aire para neumáticos (tubos). Incluye bujías, baterías, equipo de iluminación partes y piezas eléctricas. Sin embargo, esta empresa a pesar que posee 17 años en el mercado.

Inventario

Inventario, es un conjunto de productos o mercadería que presenta una empresa, donde se adquiere unidades para su posterior comercialización, dentro de un período específico, este se efectúa con la finalidad de contar con el stock pertinente para lograr un buen funcionamiento y cubrir la demanda requerida por parte de los clientes. (Orrala, 2020)

Por otra parte, el inventario representa una inversión para la empresa y es una de las partes más importantes en relación a los demás activos, puesto que, permiten sustentar las ventas y lograr obtener la rentabilidad deseada, es necesario recalcar que, corresponden a bienes tangibles que deben ser consumidos sea esta por parte del área de producción o destinarlo a la venta. (Guzmán, Reyes, & Chan Yu, 2021)

En concordancia con ambos autores, un inventario es un documento que sustenta todos aquellos productos tangibles, es decir, que pueden ver y tocarse, además, son parte de la existencia en bodegas de una empresa, estas se pueden direccionar hacia la comercialización, por lo tanto, es necesario que se conozca ciencia cierta el detalle de las unidades que se encuentran en existencia para generar el aprovisionamiento de manera oportuna y cubrir la demanda de productos en el mercado.

Control de inventario

El control de inventarios, es una parte importante para lograr el crecimiento económico en el sector comercial, puesto que, se encarga de generar soportes documentales de los ingresos, egresos y devoluciones de los productos, que se tiene almacenado en bodega además es una herramienta que permite realizar una toma de decisiones adecuadas. (Parrales, Aguirre, Gómez, & Merchán, 2020)

El control de existencia, no es más que un sistema que permite a una empresa realizar la gestión correspondientes para lograr la existencia de productos en el almacén, además, permite identificar de manera oportuna los productos de alta rotación e invertir nuevamente en la reposición o adquisición de un nuevo stock que permita el desarrollo de las actividades de la empresa sea este en el área administrativa a través del abastecimiento de insumos o en el área comercial mediante la comercialización de productos.

Importancia del control de inventario

La importancia del control de inventario para las empresas del sector comercial, se atribuye a los lineamientos que se establece para ordenar, distribuir y abastecer de manera adecuada los productos, así mismo, efectuar el manejo necesario para evitar generar estancamiento que incida en las pérdidas económicas, por lo tanto, es conveniente realizar una inspección pormenorizado que le permita a la empresa identificar la mercadería faltante para efectuar la actividad para la que fueran creada de manera fluida. (Lima, 2020)

Por otro lado, el sistema de control de inventario se efectúa para resolver problemas como: lograr un adecuado control de los productos que posee la empresa y generar un registro necesario para conocer la mercadería y unidades que presenta la empresa para su posterior comercialización. (Serna, González, & Aristazabal, 2018)

Otro de los beneficios de contar con un control de inventario, hace referencia a la eficiencia en los procedimientos que se desarrollan para lograr la venta de productos a través de la reducción de Los costos por transporte o logística, puesto que, estos suelen generar un efecto negativo y encarecer las unidades que se buscan comercializar. (Ortega, López, & Eras, 2022)

En resumidas cuentas, lograr un adecuado control de inventario permitirá generar un equilibrio entre las existencias y los productos a comercializar, con la finalidad de cumplir con la demanda en el mercado a través de una red rotación saludable que permita realizar los pedidos y generar un almacenamiento ideal, por otra parte, este debe ser soportado a través de la debida documentación y registro con el objetivo de proporcionar información a los estados financieros.

Funciones del sistema de control de inventario

Según (Pérez G. , 2021) un sistema de control de inventario debe cumplir las siguientes

- Generar un registro actualizado de las existencias.
- Proporcionar información de los niveles de existencia para identificar cuándo y dónde realizar los pedidos dependiendo el tipo de producto.
- Identificar las situaciones poco comunes que permitan determinar los errores o mal funcionamiento de un sistema de inventario que pueda generar una ruptura del stock.
- Generar informes que permitan la dirección para aquellos que se encargan de elaborar el inventario y la documentación de respaldo.

Políticas de inventario

Las políticas de inventario, se diseñan estratégicamente y estas deben efectuarse con el propósito de: identificar un método de valoración adecuado, establecer fechas para los

inventarios, generar controles periódicos en relación a los ciclos y el movimiento de los productos y fijar un saldo mínimo y máximo en relación al inventario. (Cotto, 2021)

En consecuencia, las empresas del sector comercial deben estructurar políticas de inventario donde se especifique una forma de realizar el control del mismo, para que los productos que se pretenden comercializar no se encuentren obsoletos, deteriorados o caducados y generen pérdidas económicas para la empresa, así como, cierto grado de insatisfacción en su clientela, adicional a esto, constituye una forma de garantizar el abastecimiento de mercadería e incluso identificar aquellas que se encuentran excedidas en el número de unidades para generar estrategias viables que logren su comercialización a la brevedad posible.

Causas de errores en el inventario

Según (De Diego, 2022) existen diversas causas que pueden originar errores en el inventario dentro de los cuales destacan la carencia de información o conocimiento por parte de aquellos que efectúan los procesos:

- Adquisición de personal que no se encuentren familiarizado con el manejo de inventarios.
- Un inadecuado ambiente de trabajo.
- Precarias condiciones en relación al espacio donde se efectúan las actividades.
- Falta de motivación al personal para realizar las tareas correspondientes.
- Errónea comunicación en el equipo de trabajo.
- Carece de higiene limpieza u organización del puesto.
- La empresa no facilita los recursos pertinentes para el desarrollo de la actividad.

- No cuentan con condiciones para el desarrollo de actividad como temperatura, iluminación y niveles acústicos adecuados carecen de etiquetado e incide en la difícil interpretación

Clasificación del inventario

En la actualidad existen novedosas formas de realizar una clasificación de inventarios, dentro de ellos, se encuentra el método ABC, que es considerado como una técnica administrativa que consiste en realizar una segmentación o agrupación del inventario en clases como A B o C de acuerdo a la demanda, el costo o a ambos criterios. (López, 2020)

Mientras que, desde la óptica de (Morell & Marcos, 2021) cada uno de estos grupos corresponde a:

- Grupo A, corresponde a los materiales de precios elevados y que se encuentran en un menor volumen en almacenamiento.
- Grupo B, tiene una cantidad y valor intermedia.
- Grupo C, tiene poco valor, pero un número considerable de unidades debido a su alta demanda.

Mientras que, desde el criterio de (Escudero, 2020) para la realización de la clasificación ABC es necesario el desarrollo de los siguientes procedimientos:

1. Ordenar los artículos de mayor a menor valor.
2. Obtener el porcentaje de acumulación de participación.
3. Calcular el porcentaje de cada artículo de acuerdo al stock total.
4. Obtener el valor absoluto considerando los valores acumulados del stock.
5. Calcular el porcentaje acumulado de inversión.
6. Realizar la representación gráfica de los valores

Proceso de inventario físico

Según el criterio de (Arenal, 2020) para realizar un inventario de manera física es necesario tener en cuenta las siguientes tareas:

- Proporcionar la información necesaria a todos aquellos empleados que se encuentran vinculados al mismo.
- Especificar un cronograma para realizar el conteo manual prioritariamente en aquellas épocas donde exista un menor movimiento dentro de la empresa.
- Realizar limpieza y ordenar las unidades almacenadas para lograr realizar el inventario de forma fácil.
- Enlistar las características de cada uno de los productos prioritariamente de acuerdo al tipo y peso.
- Colocar las unidades en el almacén a través de un sistema surtido para lograr la movilización de manera rápida.

Problemas habituales en el control de inventarios

Los problemas frecuentes o cotidianos que surgen en el control de inventario hacen referencia a:

- No contar con las unidades necesarias en bodega para satisfacer la demanda de productos por parte de los clientes, este es uno de los principales causantes que los clientes acudan a las empresas competidoras. (Alvarado & a. Gallegos, 2019)

Costos de inventario

Para medir los inventarios es necesario especificar los costos y son todos aquellos que surgen de la adquisición o transformación de la materia prima o los productos terminados y que

se hayan efectuado para lograr las condiciones y ubicación actual, dentro de estos se tiene los costos por adquisición, de transformación, otros costos y costos de los inventarios para un prestador de servicios. (NIC 2, 2019)

Mientras que, para (Alzate, 2022) para determinar el costo total de inventario es necesario aplicar la siguiente formula:

$$CTI= CC + CP + CR + CE$$

CTI = Costo Total de inventario

CC= Costo de compra (registrar precio de compra unitario)

CP= Costo de preparación (registrar sin considerar el volumen o tamaño)

CR= Costo de retención (Mantenimiento, manejo e interés)

CE= Costo por escasez (escasez de existencia)

Contabilización de inventarios

Existen dos tipos de estructuras que se utilizan para realizar la contabilización de los inventarios dentro de los cuales destacan: sistemas periódicos o analíticos y el sistema permanente o perpetuo.

- **Sistema de Inventario Periódico**

El sistema de inventario periódico, es una de las formas de contabilización recomendable para aquellas empresas que se dedican a la comercialización de bienes como supermercados, ferreterías, tiendas de abarrotes y aquellos que se dedican a la venta unitaria de un sinnúmero de productos de diferentes marcas, adicional a aquellos que, no han integrado la tecnología para el desarrollo de sus actividades. (Rincón, Molina, & Villarreal, 2019)

Además, el sistema periódico es aquel que conlleva a realizar el cálculo contable del costo de acuerdo a cada artículo comercializado en un periodo y se realiza cuando se tiene los resultados del conteo físico, por lo tanto, es catalogado como un proceso complejo que conlleva a realizar la revisión de los datos registrados para proceder a la realización del mismo, sin embargo, es considerado como uno de los sistemas efectivos al momento de realizar el control y seguimiento de los costos que inciden para la toma de decisiones gerenciales y la identificación de cualquier anomalía durante el proceso. (Castelblanco, 2019)

Por otra parte, es necesario resaltar que el sistema mencionado con anterioridad es efectuado en aquellas empresas en las que se presenta dificultad para realizar un control minucioso de las unidades o el precio al que son adquiridos y comercializados, sea esto de acuerdo al volumen o las características de la mercadería, por lo tanto, no es considerado como una técnica contable. (Rincón, Flórez, & Narváez, Impuestos diferidos, 2018)

- **Inventario Permanente o Perpetuo.**

En el caso del sistema permanente se realiza el registro de las cantidades y valores de los artículos, donde se incluyen las existencias, estos se realizan como una forma de mayores auxiliares y se mantiene en una cuenta de control inventario en el mayor general y el documento de respaldo toma el nombre de Kardex, que se muestra las cantidades y valores en entrada salida, además de, las existencias que se encuentran almacenadas en la empresa. (Chong, Quevedo, & Bravo, 2019)

Por otra parte, existe otro tipo de sistema que permite la contabilización del inventario tal toma el nombre de sistema global o de mercancías generales:

- **Sistema global o de mercancías generales**

El sistema global de mercancías generales, es aquel que permite realizar el registro de las operaciones que se efectúan en relación al inventario, como compra, venta, devoluciones, etcétera; y se registran en una sola cuenta que toma el nombre de mercancías generales, sin embargo, esta presenta desventajas y una de las más destacables es que no es un método confiable cuando lo que se busca es realizar un minucioso manejo de inventarios, por lo tanto, este no se utiliza de manera frecuente por las empresas para realizar el control. (Pérez & Fol, 2021)

Métodos de control de inventario

Un sistema de control permite identificar aquel método más efectivo y preciso para obtener información y realizar el manejo adecuado de los activos de la empresa, es necesario considerar que, mientras mayor facilidad exista para el desarrollo del proceso se realizará la gestión correspondiente del mismo para lograr un control adecuado de las unidades existentes y comercializar, por lo tanto, existen tres métodos usados con mayor frecuencia, dentro de los cuales destacan:

- **Método FIFO**

FIFO, que significa (*First in, first out*) o primero en entrar y primero en salir, y consiste en identificar y comercializar los primeros productos que ingresan generando que se mantengan en existencia aquellos artículos que han ingresado de manera reciente, por lo tanto, este conlleva a valorar un precio cercano al valor de mercado teniendo en cuenta el periodo inflacionario, es decir, aquellos que tienen un mayor tiempo en el inventario tendrán un menor costo relación a aquellos que han sido adquiridos de forma frecuente, en consecuencia, conlleva a lograr un menor costo de venta y un aumento en el beneficio aunque incide en el crecimiento del pago de los impuestos. (Ladrón de Guevara, 2020)

- **Método LIFO**

LIFO, que significa (*Last in, first out*) se basa en el método de adquisición, pues, refiere que las últimas unidades que ingresaron al almacén son las primeras que deberían salir, por lo que, la comercialización de las unidades deberá realizarse de acuerdo a las últimas unidades adquiridas. (Urreta, 2022)

- **Método promedio**

Según (Garrote, 2018) el sistema promedio o precio medio ponderado, es aquel que se utiliza en la actualidad y consiste en realizar la división de las compras entre la suma de las unidades adquiridas aplicando la siguiente:

$$\text{PMP} = \text{importe total de la compra} / \text{suma de las unidades compradas}$$

Indicadores de control de inventario

Dentro de los indicadores que se utilizan para realizar la gestión de inventario, desde el punto de vista de (Gamboa & Jiménez, 2023) son:

- **Rotación de inventarios**, y se calcula de acuerdo a la vinculación entre las unidades vendidas y las existentes considerando la fórmula:

$$\text{RI} = \text{costo de ventas} / \text{para el promedio de inventario.}$$

- **Días de inventario promedio disponible**, se efectúa de acuerdo la existencia de las unidades de acuerdo al número de días, es decir, el consumo de productos que se espera durante ese periodo y se calcula:

$$\text{DI} = \text{inventario final del período} / \text{consumo proyectado} \times 30.$$

Herramientas para el control de inventario

- **Tarjeta Kardex**

Es un documento que se utiliza en el sistema de inventario permanente, pues, permite conocer las unidades y valor que han sido vendidas y las que se encuentran existentes, sin la necesidad de realizar un conteo físico, es uno de los medios que utilizan con mayor frecuencia las empresas para obtener un respaldo o registro auxiliar que forme parte de la contabilización, adicionalmente, debe contener información como clase del producto, fecha cuándo se registró la operación, número de comprobante que sustenta la operación realizada, las cantidades en unidades y en dólares de las existencias, tanto, comprada como vendidas. (Angulo, 2018)

- **Hoja de control de inventarios**

Según (Cuevas, 2022) para realizar la valoración de las existencias es necesario realizar apuntes en el área correspondiente, dónde surja un documento que permita identificar las variaciones existentes y visualizar las inconsistencias generadas a causas de la falta de verificación de los datos a través de las respectivas fichas de control dependiendo los productos, por lo tanto, es necesario utilizar una hoja de control de inventario para su efecto se pone a disposición el siguiente formato:

HOJA DE CONTROL DE INVENTARIO						
Inventario del ____ de _____ de 20XX						
Departamento: _____						
Sección: _____						
Contado por _____		Precio por _____		Revisado por _____		
Anotado por _____		Calculado por _____				
Descripción	Cantidad	Unidad	Precio	Unidad	Importe	
					Parcial	Total

Figura 1 Hoja de control de inventario
Fuente datos obtenidos de (Cuevas, 2022)

Deterioro en inventarios

En el control de inventario, se realiza la medición de los deterioros al momento de realizar un diagnóstico de los hechos que permiten identificar la pérdida de valor, pues, se realiza al final de cada periodo considerando la información que se obtiene en los libros esta permite realizar una comparación de cada una de las partidas del inventario con el precio de las ventas y la diferencia de los costos de terminación y ventas. (Fierro, Fierro, & Fierro, 2022)

El deterioro de los inventarios se origina a partir de la gestión logística es decir cuando se tiene un exceso de mercadería almacenada y éstas suelen caducar o pasar de moda en varias ocasiones e incluso por un adecuado manejo del inventario, no obstante, existen muchas empresas que no se encuentran conscientes, debido a, la carencia de un análisis que permita determinar el origen del deterioro de los inventarios y concientizar sobre la afectación que generan a las utilidades netas.

MARCO METODOLÓGICO

El método que se considera de forma inicial para llevar a cabo este estudio es, el descriptivo, puesto que, se realiza la especificación de los procesos que se efectúan para el desarrollo de control de inventario, así como, la identificación de los documentos que sustentan la realización del mismo, por otro lado, se considera la aplicación del método analítico porque se realiza una interpretación de los datos obtenidos a partir de los documentos que respaldan el inventario de mercadería, que efectúa la empresa, que conllevarán a identificar los problemas determinar las causas, conocer las repercusiones que posee al realizar los procedimientos actuales y en lo posterior permitan dar recomendaciones para mejorar la situación.

Mientras que, las técnicas que se emplean para recopilar la información suficiente, es la observación efectuada a través de una visita al área de bodega de la empresa, la entrevista realizada al propietario de la empresa para conocer la existencia de procesos contables que se realizan de forma cotidiana en relación al ingreso y egreso de mercadería, además, la investigación documental que se efectúa con la ayuda del departamento de bodegas y contabilidad donde reposan los documentos donde se registran las actividades relacionadas al inventario de mercaderías.

Por ende, los instrumentos que se aplican en relación a las técnicas refieren la estructuración de una ficha de observación que se conforma por la información de la empresa (área donde se realiza la observación, objetivo y nombre de la persona que efectúa la actividad) además de los criterios a valorar que deben marcarse con una X en caso que se ejecute o no, por ultima, la columna de observación donde se registra las anomalías existentes. Además, la entrevista contiene 5 preguntas abiertas en relación a los procesos de inventarios, Por otro lado, la matriz para análisis de documentos donde se recoge datos que sustentan la revisión de las herramientas que sustentan el inventario de mercadería en la empresa.

RESULTADOS

De acuerdo a los documentos revisados, en la actualidad poseen un inventario digital, estructurado en una matriz, utilizando la herramienta ofimática, Microsoft Excel, sin embargo, es difícil su manejo, puesto que, se encuentra conformado de dos libros uno de ellos especifica la categoría de sus productos, dónde se encuentran descritos y codificados desde el numeral 001 hasta el 254. Mientras que, el otro libro establece código de los artículos, nombre del artículo, unidades, precio de costo, precio sin IVA, precio de venta y categoría del artículo, no obstante, este se encuentra conformado por 13,559 filas dónde se detalla los productos que mantiene existente la empresa e incluso de acuerdo a sus medidas, más no el número de unidades existentes, por ende, se puede deducir que, es realizado para realizar el cálculo del precio de venta del producto dependiendo su costo.

Sin embargo, a través de la entrevista realizada al propietario de la empresa, se pudo conocer que lo siguiente:

Tabla 1

Respuestas obtenidas de la entrevista

Orden	Preguntas	Respuestas
1	¿Qué tipo de sistema contable aplica para realizar el control de inventario?	No se aplica un sistema de control contable como tal, sin embargo, se lleva un registro de los productos que se tiene para cubrir la demanda del mercado.
2	¿Qué formación técnica posee la persona encargada del manejo de inventario?	El personal que labora se encarga posee formación académica de Bachillerato en el área administrativa, sin embargo, su experiencia la ha adquirido debido al tiempo que posee en el cargo.
3	¿El área de bodega presenta las condiciones adecuada para el almacenamiento de los productos?	Existe un área para almacenar los productos, sin embargo, no presenta, es un lugar medianamente considerable de 8m de largo y 5 de ancho, conformado por perchas para colocar los productos de pequeña y mediana dimensión.

4	¿Cuánto tiempo invierten y cuando se realiza el inventario físico?	El inventario físico, se efectúa 1 vez al año y se invierte aproximadamente una semana en su realización.
5	¿Qué métricas aplican para determinar la rotación y plazo de reposición del inventario?	No se aplica ningún tipo de fórmulas para conocer la rotación o determinar cuándo se debe abastecer, esta se realiza cuando el producto es solicitado por el cliente.

Por otro lado, se observó que la insuficiente información en relación al inventario existente y la desorganización en la ubicación de los productos en el área de bodegas, incide a la hora de despachar un producto, puesto que, requiere de más de 10 minutos para encontrado debido a que, existen piezas de pequeña dimensión que son colocadas uno encima de otras, por otro parte, la falta de rotulación en las perchas, es otro de los factores que alimenta los problemas en relación al inventario de mercaderías.

Por otro lado, se realiza la aplicación de las razones básicas para conocer la situación del inventario, se determinó que:

$$\begin{array}{l}
 \text{Rotación de inventario} = \frac{\text{Costo de vta.}}{\text{Inv. Prom.}} = \frac{\$607.046,17}{\$205.715,28} = 3,0 \\
 \\
 \text{Reposición de inventario} = \frac{360}{\text{Rotación de Inv.}} = \frac{\$ 360,00}{3,0} = 122
 \end{array}$$

Una vez aplicada las razones de rotación de inventario y reposición, al considerar la información obtenida del estado de resultado y estado de situación financiera de la empresa en el periodo 2022, se pudo determinar que, la rotación de la Casa Suspensión El Amortiguador rota 3.0 veces, es decir, tres veces al año, por lo tanto, se puede determinar que está se efectúa cada 4 meses, mientras que, el plazo máximo para la reposición de inventarios es de 122 días.

DISCUSIÓN DE RESULTADOS

La empresa la Casa Suspensión El Amortiguador, es una empresa que se ha dedicado a la comercialización de distintos tipos de partes para la reparación de vehículos automotores por aproximadamente 17 años, siendo su clientela, no solamente personas del cantón Ambato y sectores aledaños, sino también, acuden desde distintas partes del país a la adquisición de productos, debido a, la amplia gama que presenta, no obstante, posee dificultades a la hora de realizar un control de inventarios, puesto que, la variedad de productos que asciende a 250 categorías, es uno de los factores que incide a la hora de generar un registro minucioso de las unidades existentes y aquellas que ingresan y salen de manera recurrente.

Las respuestas obtenidas de los instrumentos de investigación aplicados permitieron determinar que en la Casa Suspensión El Amortiguador, lleva los procesos de control enfocado al área de ventas, es decir, elaboran matrices donde su personal pueda conocer la gama de productos disponibles para la venta, más no conocen el número de unidades existentes en bodegas. Por ende, se puede deducir que la empresa no presenta un adecuado manejo de inventarios, por lo tanto, estas poseen un stock limitado y un aumento de sus costos

Por otro lado, al solicitar la documentación que permite evidenciar el ingreso salida y existencia de mercadería en el área de bodegas, se puede determinar que solo llevan una matriz elaborada en Excel para efecto de conocer los productos es solo de uso del área de bodegas, contabilidad y Administración, sin embargo, el número significativo de filas hace complicado la búsqueda inmediata de los productos más aún para aquellos que no dominan herramientas digitales, sin embargo, carecen de un sistema de control de inventarios, además, no aplica herramientas como tarjeta Kardex para determinar el movimiento de sus productos en bodega, así como, un método específico, para determinar la disponibilidad en bodegas.

De acuerdo al responsable de la empresa sostiene se debe a que no se cuenta con el personal con conocimiento en el área contable que realice los registros y procesos pertinentes, así lo manifestó, el propietario a través de la pregunta #2 de la entrevista, por ende, la falta de utilización de métricas correspondientes para conocer la rotación de inventarios es uno de los procesos que va de la mano con la reposición del mismo e incide de forma inmediata en las ventas puesto que no se tiene el stock suficiente para hacerle frente a la demanda de productos. En consecuencia los clientes prefieren acudir a la competencia perjudicando significativamente a la rentabilidad de la empresa.

Es necesario recalcar que, las empresas que están obligadas a llevar contabilidad deben tener en claro, cada uno de los procesos que permiten recopilar la información suficiente para efecto de preparar sus estados financieros. Por lo tanto, se consideró la información existente, y se realizó la aplicación de las razones de rotación y reposición a los cuales se obtuvo que esa rota 3 veces al año y se el plazo para realizar la reposición es de 122 días, los mismos que son desconocidos para el propietarios, pero en su aplicación permitirán mantener un adecuado abastecimiento.

Los hallazgos encontrados con la aplicación de los instrumentos, que permitan determinar el manejo de inventario realizado en la empresa permiten evidenciar que, la empresa no efectúa los procesos correspondientes para levantar información a través de la estructuración de documentos que conlleven a conocer las entradas, salidas y existencia de productos, tanto en unidades como en valores. Por otra parte, presentan problemas de almacenamiento de sus productos que incide a la hora de localizarlos para efecto de abastecer el área de ventas o suplir las necesidades de los clientes, además, es un proceso que entorpece la realización del inventario físico.

CONCLUSIONES

Es importante efectuar un control de inventarios en las empresas comerciales, puesto que, permite ordenar, distribuir y abastecer de manera adecuada los productos, así mismo, efectuar el manejo necesario para evitar generar estancamiento que incida en las pérdidas económicas, por lo tanto, es conveniente realizar una inspección pormenorizado que le permita a la empresa identificar la mercadería faltante para efectuar la actividad para la que fueran creada de manera fluida, las mismas que deben ser respaldada en la debida documentación.

Los procesos de control de inventario inician con el ingreso de los productos a Bodega, son registrados a través de una matriz elaborada en la herramienta ofimática Excel, donde se realiza detalla los productos existentes, más no de sus unidades, el mismo que se utiliza para conocer el costo del producto, precio real y precio de venta al público, no se utiliza con propósitos de control de inventario, adicional a esto, se ubica los productos en percha hasta que el área de ventas lo solicite para su comercialización, sin embargo, no presentan ningún respaldo a través de documentos.

Las consecuencias actuales del control de inventarios existente, incide a la hora de conocer la rotación del inventario y el plazo de reposición, por lo tanto, no presentan las unidades necesarias para cubrir la demanda de productos que solicitan los clientes, adicional a esto, la falta de documentos incide en los procesos de contabilización, por lo tanto, carecen de un respaldo que repercuten a la hora de tomar decisiones para mejorar la rentabilidad de la empresa.

RECOMENDACIONES

Socializar la importancia de efectuar un control de inventario considerando la documentación, métricas y personas capacitadas para levantar la información suficiente que permita mantener un adecuado control de inventario, esta debe efectuarse a los propietarios de las empresas que se dedican a la comercialización de productos indistintamente el sector al que pertenezca o tamaño del mismo, puesto que, los beneficios son múltiples y conllevarán a mantener un adecuado stock para suplir la demanda en el mercado.

Diseñar una matriz considerando los recursos existentes en este caso la herramienta ofimática Excel, donde se automatice los procesos, es decir, al registrar las transacciones de ingreso y salida se actualice automáticamente la disponibilidad de productos, adicional a esto, se debe socializar con el personal correspondiente el uso de la misma con la finalidad de mantener una adecuada comunicación en relación a la existencia de productos entre los departamentos de bodega y ventas.

Aplicar las formulas pertinentes, para conocer la rotación de inventarios y los plazos de reposición de inventarios con la finalidad de determinar los tiempos justos para realizar el abastecimiento de los productos y contar con el stock suficiente para abastecer la demanda en el mercado, además, se sugiere realizar un análisis minucioso en relación a estas métricas que permitan determinar una estrategia viable para reducir los costos y mejorar la rentabilidad de la empresa.

REFERENCIAS

- Alvarado, B. H., & Gallegos, R. E. (2019). *Control de inventarios y rentabilidad de la empresa Hormigones "San Francisco" Cantón Naranjito, Ecuador, 2018-2019*. Milagro: Universidad Estatal de Milagro .
- Alzate, M. (2022). *Investigación de operaciones.: Conceptos fundamentales*. Bogotá: Ediciones de la U.
- Angulo, G. G. (2018). *Contabilidad financiera*. Bogotá: Ediciones de la U.
- Arenal, L. (2020). *Gestión de inventarios. UF0476*. La Rioja: Tutor Formación .
- Castelblanco, O. E. (2019). *Costos empresariales: Manejo financiero y gerencial*. Bogotá: Ecoe.
- Chong, E., Quevedo, M. I., & Bravo, M. (2019). *Contabilidad financiera intermedia: estados financieros y análisis de las cuentas del activo, pasivo y patrimonio*. Lima: Fondo editorial: Universidad del Pacífico .
- Cotto, C. (2021). *Sistema de control de inventario y su impacto en la rentabilidad de la empresa Guritbalsaflex Cía. Ltda, cantón Quevedo periodo 2019-2020*. Quevedo: Universidad Técnica Estatal de Quevedo.
- Cuevas, R. (2022). *Operaciones administrativas de compraventa* . Madrid: Editex.
- De Diego, M. (2022). *Gestión de pedidos y stock*. España: Paraninfo.
- Escudero, S. J. (2020). *Gestión logística y comercial*. Madrid: Paraninfo.
- Fierro, Á., Fierro, A., & Fierro, F. (2022). *Contabilidad general: Enfoque NIIF para pymes*. Bogotá: Ediciones de la U.
- Gamboa, S., & Jiménez, R. A. (2023). *Contabilidad de costos Tomo I: Herramienta de gestión vista desde la norma internacional* . Bogotá: Eco.
- Garrote, M. G. (2018). *Manual Servicio de vinos (MF1048_2: Transversal)*. Madrid: CEP.
- Guzmán, S. A., Reyes, S. B., & Chan Yu, A. Y. (2021). Control eficiente de inventarios. *RECIAMUC*, 5(2), 121-130.

- Ladrón de Guevara, M. Á. (2020). *Planificación y Gestión de la demanda. UF0475*. La Rioja: Tutor Formación.
- Lima, P. K. (2020). *Importancia del control de inventario en las empresas comerciales*. Santa Elena: Universidad Estatal Península de Santa Elena.
- López, V. A. (2020). *Mejoramiento en el control de inventarios del Almacén de materias primas en AGS SAS*. Medellín: Universidad de Antioquia.
- Morell, V., & Marcos, R. (2021). *Operaciones administrativas y documentación sanitaria*. España: Editex.
- NIC 2. (2019). *Inventarios*. Perú: NIC 2.
- Orrala, A. P. (2020). *Métodos del control de inventarios para el sector comercial del cantón La Libertad*. Santa Elena: Universidad Estatal Península de Santa Elena.
- Ortega, B., López, M., & Eras, A. (2022). Métodos de control y valoración de inventarios utilizados en empresas de electrodomésticos del cantón Machala. *593 Digital Publisher CEIT*, 315-327.
- Parrales, C. M., Aguirre, S. E., Gómez, C. J., & Merchán, J. A. (2020). Control de inventario para la acertada toma decisiones gerenciales en las pequeñas y medianas empresas de la ciudad de Babahoyo. *Journal of Science And Resarch*, 24-36.
- Pérez, C. J., & Fol, O. (2021). *Contabilidad electrónica y su envío a través del Portal del SAT 2021*. Ciudad de México: Tax editores Unidos.
- Pérez, G. (2021). *Dirección de empresas*. Ciudad de México: Editorial Centro de Estudios Ramon Areces SA.
- Rincón, S. A., Flórez, S. A., & Narváez, G. A. (2018). *Impuestos diferidos*. Bogotá: Ediciones de la U.
- Rincón, S. A., Molina, M. F., & Villarreal, V. (2019). *Contabilidad de costos I: Componentes del costo con aproximaciones a las NIC02 y NIIF 08*. Bogotá: Ediciones de la U.

Serna, H., González, L., & Aristazabal, A. (2018). *Sistema de control de inventario* . Medellín : Instituto Universitario Tecnológico de Antioquia .

Urreta, O. E. (2022). *Procesos de gestión de departamentos del área de alojamiento. UF0048*. La Rioja: Tutor Formación.

ANEXOS**Anexo 1 Carta de autorización****CARTA DE AUTORIZACIÓN**


A petición de la parte interesada:

Yo, Juan Marcelo Proaño Alulema, Propietario del negocio "EL AMORTIGUADOR" dedicado a la compra y venta de partes, componentes, suministros, herramientas y accesorios para vehículos automotores, ubicado en la ciudad de Ambato, Provincia de Tungurahua, con cedula de identidad número 180325061-0. Por medio de la presente autorizo al Sr. TIMOTEO OMAR JORDAN PEÑA con cedula de identidad 180485104-4 estudiante de la carrera de CONTABILIDAD Y AUDITORÍA de la Universidad Técnica de Babahoyo, para que efectuó la Investigación de su caso de estudio, titulado Control De Inventario De La Casa Suspensión El Amortiguador Del Cantón Ambato, Provincia De Tungurahua.

Comprometiéndome a proporcionarle la información necesaria para el desarrollo de dicho caso de estudio antes mencionado.

Sin otro particular, me suscribo.

Atentamente,



Sr. Juan Marcelo Proaño Alulema
Propietario
C.I: 1803250610.

Anexo 2 Informe Antiplagio

Anexo 3 Registro Único del Contribuyente

23/3/23, 15:06 SRI en Línea - Consulta de RUC

RUC > Consulta

Consulta de RUC

RUC: 1803250610001 Razón social: PROAÑO ALULEMA JUAN MARCELO

Estado contribuyente en el RUC: **ACTIVO**

Actividad económica principal

VENTA AL POR MAYOR DE TODO TIPO DE PARTES, COMPONENTES, SUMINISTROS, HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS PARA VEHÍCULOS AUTOMOTORES COMO: NEUMÁTICOS (LLANTAS), CÁMARAS DE AIRE PARA NEUMÁTICOS (TUBOS). INCLUYE BUJÍAS, BATERÍAS, EQUIPO DE ILUMINACIÓN PARTES Y PIEZAS ELÉCTRICAS.

Contribuyente fantasma: NO Contribuyente con transacciones inexistentes: NO

Tipo contribuyente	Régimen	Categoría	
PERSONA NATURAL	GENERAL		
Obligado a llevar contabilidad	Agente de retención	Contribuyente especial	
SI	SI	NO	
Fecha inicio actividades	Fecha actualización	Fecha cese actividades	Fecha reinicio actividades
2006-05-17	2015-02-20		

[Mostrar establecimientos](#)

[Nueva consulta](#)

https://srienlinea.sri.gob.ec/sri-en-linea/SriRucWeb/ConsultaRuc/Consultas/consultaRuc 1/1

Anexo 4 *Cuestionario de entrevista*

Universidad Técnica de Babahoyo
Facultad de administración, Finanzas e Informáticas
Carrera de contabilidad y Auditoría

Entrevistado: propietario de la Casa Suspensión El Amortiguador

Objetivo: Conocer el manejo de inventario realizado por la Casa Suspensión el Amortiguador del cantón Ambato

Preguntas:

1. ¿Qué tipo de sistema contable aplica para realizar el control de inventario?
2. ¿Qué formación técnica posee la persona encargada del manejo de inventario?
3. ¿El área de bodega presenta las condiciones adecuada para el almacenamiento de los productos?
4. ¿Cuánto tiempo invierten y cuando se realiza el inventario físico?
5. ¿Qué métricas aplican para determinar la rotación y plazo de reposición del inventario?

Anexo 5 Resultados obtenidos en la entrevista

Orden	Preguntas	Respuestas
1	¿Qué tipo de sistema contable aplica para realizar el control de inventario?	No se aplica un sistema de control contable como tal, sin embargo, se lleva un registro de los productos que se tiene para cubrir la demanda del mercado.
2	¿Qué formación técnica posee la persona encargada del manejo de inventario?	El personal que labora se encarga posee formación académica de Bachillerato en el área administrativa, sin embargo, su experiencia la ha adquirido debido al tiempo que posee en el cargo.
3	¿El área de bodega presenta las condiciones adecuada para el almacenamiento de los productos?	Existe un área para almacenar los productos, sin embargo, no presenta, es un lugar medianamente considerable de 8m de largo y 5 de ancho, conformado por perchas para colocar los productos de pequeña y mediana dimensión.
4	¿Cuánto tiempo invierten y cuando se realiza el inventario físico?	El inventario físico, se efectúa 1 vez al año y se invierte aproximadamente una semana en su realización.
5	¿Qué métricas aplican para determinar la rotación y plazo de reposición del inventario?	No se aplica ningún tipo de fórmulas para conocer la rotación o determinar cuándo se debe abastecer, esta se realiza cuando el producto es solicitado por el cliente.

Anexo 6 Inventario

inventario_amortiguador COMPLETO - Excel (Error de activación de productos)

Archivo Inicio Insertar Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista ¿Qué desea hacer? Iniciar sesión Compartir

Calibri 11 Fuente Alineación Número Estilos Celdas Modificar

A13561

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
1	Código del Artículo	Nombre del Artículo	UNID	PRECIO COST	PV SIN I	P.V.P.	CORIA ARTICUL													
2	3821555	ABRZADERA CAUCHO BARRA ESTAB. CHEV. SAHL 1488 "DCROER"	UNID	2,81	2,88	3,00														
3	AC-19378	ABRZADERA CAUCHO BARRA ESTAB. CHEV. LUV 2388 "COLOMBIA"	UNID	4,82	5,36	5,00														
4	AC-19388	ABRZADERA CAUCHO BARRA ESTAB. CHEV. LUV 2388/D/PAK "COLOMBIA"	UNID	3,25	4,46	5,00														
5	AC-19328	ABRZADERA CAUCHO BARRA ESTAB. CHEV. 2017 "HIDROMETAL"	UNID	3,28	4,46	5,00														
6	AC-53233	ABRZADERA CAUCHO BARRA ESTAB. MAZDA D2388/D2288 "COLOMBIA"	UNID	4,82	5,36	5,00														
7	AC-53234	ABRZADERA CAUCHO BARRA ESTAB. MAZDA DT-58/D2388 "COLOMBIA"	UNID	4,83	5,25	7,00														
8	AC-19327	ABRZADERA CAUCHO BARRA ESTAB. MAZDA DT-58 "COLOMBIA"	UNID	4,82	5,36	5,00														
9	AC-19328	ABRZADERA CAUCHO BARRA ESTAB. MAZDA DT-58/D2388	UNID	4,82	5,36	5,00														
10	ABRZ2-88	ABRZADERA METALICA GRANDE	UNID	1,17	1,56	1,25														
11	TV188-42	ABRZADERA METALICA UNIVERSAL - PRESION - "GSP"	UNID	8,84	1,12	1,25														
12	1810	ABRZADERA METALICA "42" TITAN	UNID	8,87	8,83	9,00														
13	1824	ABRZADERA METALICA "24" TITAN	UNID	8,84	1,12	1,25														
14	1848	ABRZADERA METALICA "48" TITAN	UNID	1,17	1,56	1,25														
15	1844	ABRZADERA METALICA "44" TITAN	UNID	1,17	1,56	1,25														
16	1848	ABRZADERA METALICA "48" TITAN	UNID	1,17	1,56	1,25														
17	1852	ABRZADERA METALICA "52" TITAN	UNID	1,17	1,56	1,25														
18	1856	ABRZADERA METALICA "56" TITAN	UNID	1,17	1,56	1,25														
19	ABRZ2-81	ABRZADERA METALICA PEQUEÑA	UNID	8,87	8,83	9,00														
20	8-42824-Y	AMORTIG. ASIENTO VOLVO "COFAP"	UNID	53,93	47,86	28,00														
21	AMORTIG-CAPOT	AMORTIG. CAPOT	UNID	6,78	8,33	10,00														
22	794582	AMORTIG. CARTUCHO DELT. "GABRIEL" P2154	UNID	23,77	28,36	34,00														
23	54884	AMORTIG. CARTUCHO DELT. CHEV. ASKA "TOKIKO"	UNID	40,88	42,28	78,00														
24	288324	AMORTIG. CARTUCHO DELT. CHEV. MONZA "GABRIEL"	UNID	19,42	25,83	23,00														
25	38373163	AMORTIG. CARTUCHO DELT. DAEWOO LANOS "SHIDUMI"	UNID	16,87	21,45	24,00														
26	CP-183887	AMORTIG. CARTUCHO DELT. DATSUN 1821 "G-CONTROL"	UNID	23,77	28,36	34,00														
27	51841	AMORTIG. CARTUCHO DELT. DATSUN 1288 ACEITE "TOKIKO"	UNID	42,84	57,14	64,00														
28	5-1841-A	AMORTIG. CARTUCHO DELT. DATSUN 1288 ACEITE "CHXGN"	UNID	19,42	25,83	23,00														
29	AP1461	AMORTIG. CARTUCHO DELT. DATSUN 1288 "DLP"	UNID	19,42	25,83	23,00														
30	51841HVP	AMORTIG. CARTUCHO DELT. DATSUN 1288/128V ACEITE "HVP"	UNID	17,11	23,21	26,00														
31	51841SU	AMORTIG. CARTUCHO DELT. DATSUN 1288/128V ACEITE "SHIDUMI"	UNID	18,75	25,88	28,00														
32	AV811	AMORTIG. CARTUCHO DELT. DATSUN 1288/128V ACEITE "VOKOSO"	UNID	18,88	24,11	27,00														
33	CT32731	AMORTIG. CARTUCHO DELT. FIAT "HAKATA"	UNID	28,83	26,73	38,00														
34	MS377	AMORTIG. CARTUCHO DELT. HUNDAI POHNG/MITSUBISHI LANCER "MONROE"	UNID	28,83	26,73	38,00														
35	MS888	AMORTIG. CARTUCHO DELT. MAZDA 1888 "MONROE"	UNID	38,88	41,87	46,00														
36	51841	AMORTIG. CARTUCHO DELT. MAZDA 1888 "TOKIKO"	UNID	32,81	43,25	43,00														
37	51844	AMORTIG. CARTUCHO DELT. MAZDA 623 "TOKIKO"	UNID	32,81	43,25	43,00														
38	51842	AMORTIG. CARTUCHO DELT. MITSUBISHI LANCER/HV. POHV "TOKIKO"	UNID	32,81	43,25	43,00														
39	51883HVP	AMORTIG. CARTUCHO DELT. TOYOTA 1888 AUTO 72-78 ACEITE "HVP"	UNID	18,75	25,88	28,00														
40	51882	AMORTIG. CARTUCHO DELT. TOYOTA 1888 AUTO 72-78 OIL "TOKIKO"	UNID	35,83	43,11	55,00														
41	83-885-35-8884	AMORTIG. CARTUCHO DELT. TOYOTA 1888 "IPUKI"	UNID	19,42	25,83	23,00														
42	488818	AMORTIG. CARTUCHO DELT. TOYOTA 1288 "MONROE"	UNID	25,45	33,33	38,00														
43	51818	AMORTIG. CARTUCHO DELT. TOYOTA 1288-73 MR818 ACEITE "TOKIKO"	UNID	25,45	33,33	38,00														
44	JS4-81845	AMORTIG. CARTUCHO DELT. TOYOTA CORONA 73-82 ACEITE "J.C.A.P."	UNID	23,77	28,36	34,00														
45	53887	AMORTIG. CARTUCHO DELT. TOYOTA CORONA 74-82 ACEITE "TOKIKO"	UNID	35,81	43,25	43,00														
46	53884	AMORTIG. CARTUCHO DELT. TOYOTA CREDISIA "TOKIKO"	UNID	32,81	43,25	43,00														
47	53858	AMORTIG. CARTUCHO MAZDA 623 73-"TOKIKO"	UNID	38,17	58,83	57,00														
48	53886	AMORTIG. CARTUCHO MITSUBISHI GALANT "TOKIKO"	UNID	35,83	43,11	55,00														
49	51836	AMORTIG. CARTUCHO MITSUBISHI LANCER "TOKIKO"	UNID	25,45	33,33	38,00														
50	JS4-81845	AMORTIG. CARTUCHO SUPER CARRY "J.C.A.P."	UNID	22,77	28,36	34,00														
51	51836	AMORTIG. CARTUCHO SUPER CARRY "TOKIKO"	UNID	32,81	43,25	43,00														
52	51882	AMORTIG. CARTUCHO TOYOTA COROLLA 73-83 "TOKIKO"	UNID	35,81	43,25	43,00														
53	JS4-81845	AMORTIG. CARTUCHO TOYOTA CORONA 1288 "J.C.A.P." 51882	UNID	25,45	33,33	38,00														
54	51882	AMORTIG. CARTUCHO TOYOTA CORONA 83-87 "TOKIKO"	UNID	35,83	43,11	55,00														
55	51845	AMORTIG. CARTUCHO TOYOTA STABLE 2K "TOKIKO"	UNID	35,83	43,11	55,00														
56	8548833	AMORTIG. COMPUESTA AVESA "HVP"	UNID	7,58	10,71	12,00														
57	8548833UM	AMORTIG. COMPUESTA AVESA "CFAN@SAKS"	UNID	6,25	8,51	10,00														

Stock Familia

Activar Windows. Ve a Configuración para activar Windows.

Anexo 7 Productos agrupados por categoría

#	Nombre de la Categoría	#	Nombre de la Categoría	#	Nombre de la Categoría	#	Nombre de la Categoría	#	Nombre de la Categoría	#	Nombre de la Categoría
001	Amortiguador	051	Base Palanca Cambios	101	Bocín Palanca Cambios	151	Caucho Mesa	201	Balancines	251	Manguera Radiador
002	Amortiguador Cartucho	052	Ruliman Cardan Armado	102	Caliper Mordaza	152	Cable Selector Cambios	202	Bocin Barra Dirección	252	Sensor Oxígeno
003	Amortiguador Dirección	053	Base Motor	103	Rodela Amortiguador	153	Correas Plasticas	203	Inyector	253	Cauho Separador
004	Amortiguador Compuerta	054	Barra Lateral	104	Embrague Ventilador	154	Repuestos Automotrices Varios	204	Flauta Motor	254	Asistente de Amortiguación
005	Araña	055	Templador	105	Filtro Diesel	155	Plato/Disco Embrague	205	Barra Torsión		
006	Axial	056	Tope Amortig.	106	Filtro Bomba Gasolina Armado	156	Trompo Aceite	206	Jgo. Empaque		
007	Barra Central	057	Guardapolvo	107	Cruzetas	157	Perno Estabilizador	207	Kit Barra de Leva		
008	Brazo Pitman	058	Tambor Freno	108	Caucho Cardan	158	Cinta Volante	208	Válvula Calefacción		
009	Brazo Soporte	059	Banda Distrib.	109	Caucho Abrazadera Cremallera	159	Retenedor Caja	209	Separador Manzana		
010	Base Amortiguador	060	Kit Distribución	110	Caucho Paquete	160	Tubo Agua	210	Amortiguador Capot		
011	Bobina	061	Filtro Gasolina	111	Caucho Templador	161	Bocín Cremallera	211	Radiadores		
012	Bomba Agua	062	Cilindro Rueda	112	Perno Torción	162	Brida Dirección	212	Bomba Hidráulica		
013	Bomba Gasolina	063	Varilla Palanca Cambio	113	Caucho Cónico Varios	163	Plumas Parabrisas	213	Axial con Terminal		
014	Pines y Bocines	064	Bastón Embrague	114	Retenedor Rueda	164	Batería	214	Microfiltro		

015	Buje Mesa	065	Mordaza	115	Manguera Freno	165	Retenedor Punta	215	Kit Base Amortiguador		
016	Cable Acelerador	066	Kit Dirección Hid.	116	Barra Levas	166	Ruliman Punta	216	Abrazadera Caucho Barra Estab.		
017	Cable Embrague	067	Filtro Aceite	117	Vinchas Ruliman Embrague	167	Jgo. Válvula	217	Toma de Agua		
018	Cable Freno Mano	068	Kit Carburador	118	Empaque Tapavalvulas	168	Seguro Mercadería	218	Tope Mesa		
019	Carburador	069	Auxiliar Embrague	119	Limpiador Frenos	169	Abrazadera Metálica	219	Templador Cadena		
020	Caucho Estabilizador	070	Kit Mordaza	120	Limpiador Carburador	170	Banda Aire Acondicionado	220	Caucho Brida Dirección		
021	Cremallera	071	Ruliman Rueda	121	Silicón	171	Ruliman Polea	221	Pasador Barra Central		
022	Bomba de Embrague	072	Poleas	122	Grasa	172	Ruliman Motriz	222	Perno Palanca		
023	Bomba de Freno	073	Tricetas	123	Refrigerante	173	Kit Bomba Principal Embrague	223	Base Palanca Caja Cambios		
024	Base Caja	074	Propulsores	124	Cable Ahogador	174	Shellac	224	Punta Posterior		
025	Disco Embrague	075	Piñon Levas	125	Espigas	175	Buje Base Motor	225	Kit Palanca de Cambios		
026	Disco Freno	076	Templador Banda	126	Tapa Radiador	176	Orquilla Embrague	226	Terminal Barra Estabilizadora		
027	Distribuidor	077	Manzana Rueda	127	Lubricantes	177	Calabera Acelerador	227	Recipiente Agua		
028	Empaque Cabezote	078	Sincronizado	128	Caucho Canilla	178	Seguro Palanca Cambios	228	Tubo Calefacción		
029	Espiral	079	Retenedor Barra Levas	129	Barra Templadora	179	Seguro Pastillas	229	Bocin Cremallera		

030	Estabilizador	080	Kit Embrague	130	Karter	180	Empaque Tubo Escape	230	Bomba Dirección Hidráulica		
031	Fuelle	081	Triceta Armada	131	Perno Estabilizador	181	Retenedor Cigüeñal	231	Satélites y Planetarios		
032	Juego Cable bujias	082	Filtro Aire	132	Eje Armado	182	Base Cabina	232	Barra Dirección		
033	Cable Caport	083	Reparación Cilindro Embrague Principal	133	Válvula I.A.C	183	Bobina Encendido	233	Filtro Aire Acondicionado		
034	Pasador Suspensión	084	Reparación Cilindro Auxiliar Embrague	134	Tanque Reservorio	184	Cilindro Auxiliar Embrague	234	Bocín Mesa		
035	Pastillas Freno	085	Reparación Bomba Freno	135	Cabezote	185	Caucho Perno Mordaza	235	Base Caja Cambios		
036	Plato Embrague	086	Thermoswich	136	Buje Puente	186	Cono y Corona	236	Retenedor Semieje		
037	Mesa Suspensión	087	Trompo Retro	137	Reparación Caja	187	Buje Paquete	237	Puente Delantero		
038	Platino	088	Válvulas Desfogue	138	Cera	188	Servo Freno	238	Plato y Ruliman		
039	Punta Homocinética	089	Electroventilador	139	Ruliman Amortiguador	189	Medidor Gasolina	239	Caucho Espiral		
040	Regulador Voltaje	090	Boya Tanque Gasolina	140	Tapa Tanque Gasolina	190	Templador Polea	240	Barra Estabilizadora		
041	Rotor Distribuidor	091	Bujias	141	Sellador Block	191	Barra Transversal	241	Base Puente		
042	Rotula	092	Resistencia	142	Tapa Thermostato	192	Cilindro Embrague	242	Kit Ruliman Rueda Delt.		
043	Ruliman Embrague	093	Condenso	143	Amortiguador Asiento	193	Piñon Velocimetro	243	Tapa Reservorio		
044	Caucho Cervo	094	Sellos Válvula	144	Soke	194	Tapa Aceite	244	Rodela Caucho Paquete		
045	Tapa Distribuidor	095	Banda Acanalada	145	Cacho Dirección	195	Kit Buje Mesa	245	Regulación Zapatas		

046	Terminal Dirección	096	Banda Alternador	146	Regulación Terminal	196	Cilindro Freno	246	Seguro Logística		
047	Thermostato	097	Buje Amortiguador	147	Buje Templador	197	Motor Válvula	247	Base Radiador		
048	Trompo Temperatura	098	Cable Velocímetro	148	Tapa Bomba Gasolina	198	Graseros	248	Buje Barra Dirección		
049	Ventilador	099	Bocín Plástico Soporte	149	Caucho Mordaza	199	Espaciador	249	Caucho Tubo Escape		
050	Zapatas Freno	100	Buje Cremallera	150	Buje Araña	200	Bomba Aceite	250	Tapa Grasa		

Anexo 8 *Desglose de la cuenta inventario periodo 2022*

Subcuentas	
Inventario de materia prima (no para la construcción)	\$ -
Inventario de productos en proceso (excluyendo obras/inmuebles en construcción para la venta)	\$ -
Inventario de suministros, herramientas, repuestos y materiales (no para la construcción)	\$ -
Inventario de prod. Term. Y mercad. En almacén (excluyendo obras/inmuebles terminados para la venta)	\$551.450,50
Mercaderías en tránsito	\$ -
Inventario de obras en construcción	\$ -
Inventario de obras terminadas	\$ -
Inventario de materia prima, suministros y materiales para la construcción	\$ -

Fuente Obtenido del Balance General de la empresa periodo 2022

Costo de ventas	
Inventario inicial de bienes no producidos por el sujeto pasivo	\$ 541.350,82
Compras netas locales de bienes no producidos por el sujeto pasivo	\$ 617.145,85
Importaciones de bienes no producidos por el sujeto pasivo	\$ -
(-) Inventario final de bienes no producidos por el sujeto pasivo	\$ -
Inventario inicial de materia prima	\$ -
Compras netas locales de materia prima	\$ -
Importaciones de materia prima	\$ -
(-) Inventario final de materia prima	\$ -
Inventario inicial de productos en proceso	\$ -
(-) Inventario final de productos en proceso	\$ -
Inventario inicial productos terminados	\$ -
(-) Inventario final de productos terminados	\$ 551.450,50
Costo de ventas	\$ 607.046,17

Fuente Obtenido del estado de resultado de la empresa periodo 2022